

Тип (Вх65-90°х S)	В, мм ширина лотка	В1, мм	Масса, кг
КЛСЗ 75х65-90°х0,8	75	79	0,36
КЛСЗ 75х65-90°х1,0			0,45
КЛСЗ 75х65-90°х1,2			0,54
КЛСЗ 75х65-90°х1,5			0,68
КЛСЗ 100х65-90°х0,8	100	104	0,45
КЛСЗ 100х65-90°х1,0			0,56
КЛСЗ 100х65-90°х1,2			0,67
КЛСЗ 100х65-90°х1,5			0,84
КЛСЗ 150х65-90°х0,8	150	154	0,61
КЛСЗ 150х65-90°х1,0			0,76
КЛСЗ 150х65-90°х1,2			0,91
КЛСЗ 150х65-90°х1,5			1,14
КЛСЗ 200х65-90°х0,8	200	204	0,74
КЛСЗ 200х65-90°х1,0			0,93
КЛСЗ 200х65-90°х1,2			1,12
КЛСЗ 200х65-90°х1,5			1,40
КЛСЗ 250х65-90°х0,8	250	254	0,90
КЛСЗ 250х65-90°х1,0			1,13
КЛСЗ 250х65-90°х1,2			1,36
КЛСЗ 250х65-90°х1,5			1,70
КЛСЗ 300х65-90°х0,8	300	304	1,06
КЛСЗ 300х65-90°х1,0			1,32
КЛСЗ 300х65-90°х1,2			1,58
КЛСЗ 300х65-90°х1,5			1,98
КЛСЗ 400х65-90°х0,8	400	404	1,44
КЛСЗ 400х65-90°х1,0			1,80
КЛСЗ 400х65-90°х1,2			2,16
КЛСЗ 400х65-90°х1,5			2,70
КЛСЗ 500х65-90°х1,2	500	504	2,66
КЛСЗ 500х65-90°х1,5			3,32
КЛСЗ 600х65-90°х1,2	600	604	3,15
КЛСЗ 600х65-90°х1,5			3,94

Российская Федерация



Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

КЛСЗ В х 65-90°. 000 ПС

Крышка лотка замкового поворота трассы вниз на 90°
КЛСЗ В х 65-90°

г. Курган

Крышка лотка замкового поворота трассы вниз на 90° КЛСЗ В х 65-90°

1 Назначение

1.1 Крышка лотка замкового поворота трассы вниз на 90° используется совместно с лотком замковым для поворота трассы вниз на 90° для прокладки в нем проводов и кабелей.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, УЗ, УХЛ1.

Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных.

Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно	оц 3
3а	от 4 до 12	оцинкованный	оц
4	до 24,5	лист	оц 4
5	минимум 45	с погружением	г/ц 5
6	минимум 55	после	г/ц 6
7	минимум 70	изготовления	г/ц 7
8	минимум 85	ГОСТ 9.307	г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: В1 х 320 х 320, масса: см. таблицу.

3 Сведения о сертификации

3.1 Добровольной сертификации не подлежит.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.

4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:

- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ1.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные крышки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.

7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие КЛСЗ В х 65-90° изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК: _____

Комплектация:

крышка - 1 шт.

проводник заземляющий (ЗП) - 1 шт.

Установка ЗП указана в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ1 или в инструкции по обеспечению электропроводности кабельных лотков и кабельных лестниц.

